



# KARBÜR KESİCİ TAKIMLAR ÜRÜN KATALOĐU

# 2024



**SIMMER KESİCİ TAKIM SAN. ve TİC.A.Ş.**

KOZA MAHALLESİ 1639. SOKAK NO:10 BAHÇEŞEHİR MOBİLYACILAR SİTESİ, 34538

Esenyurt/İstanbul

TEL : 0212 852 69 58 0532 447 25 76

İnfo@simmer.com.tr simmersales@simmer.com.tr

www.simmer.com.tr

# İÇİNDEKİLER

## **ALÜMİNYUM FREZESİ**

TEK AĞIZLI FREZELER Sayfa : 1

STANDART 2-3 AĞIZLI FREZELER Sayfa : 2

## **DÜZ AĞIZLI FREZELER**

STANDART VE UZUN BOY FREZELER Sayfa : 3 - 4

## **KÜRE AĞIZLI FREZELER**

STANDART VE UZUN BOY FREZELER Sayfa : 5 - 6

## **KÖŞE RADIUS FREZELER**

STANDART VE UZUN BOY FREZELER Sayfa : 7 - 8

## **65 HRC FREZELER**

DÜZ AĞIZLI STANDART VE UZUN FREZE Sayfa : 9 - 10

KÜRE AĞIZLI STANDART VE UZUN FREZE Sayfa : 11 - 12

KÖŞE RADIUS AĞIZLI STANDART VE UZUN FREZE Sayfa : 13 - 14

## **CHATER FREE FREZE**

STANDART CHATER FREE FREZE Sayfa : 15

## **DALMA BOYLU FREZE**

DÜZ AĞIZLI STANDART FREZE Sayfa : 16

KÜRE AĞIZLI STANDART FREZE Sayfa : 17

KÖŞE RADIUS AĞIZLI STANDART FREZE Sayfa : 18

## **KABATALAŞ FREZE**

STANDART KABA TALAŞ FREZE Sayfa : 19

## **ÇOK AĞIZLI FREZE**

ÇOK AĞIZLI STANDART FREZE Sayfa : 20

## **PASLANMAZ FREZE**

PASLANMAZ FREZE Sayfa : 21

## **HAVŞA FREZE**

HAVŞA FREZE Sayfa : 22

## **KONİK FREZELER**

0,5° KONİK FREZE Sayfa : 23

1° KONİK FREZE Sayfa : 24

1,5° KONİK FREZE Sayfa : 25

2° KONİK FREZE Sayfa : 26

3° KONİK FREZE Sayfa : 27

5° KONİK FREZE Sayfa : 28

## **MATKAP UCU**

3D MATKAP Sayfa : 29

5D MATKAP Sayfa : 30

NC PUNTA MATKABI Sayfa : 31

SU KANALLI MATKAB UCU 3D Sayfa : 32

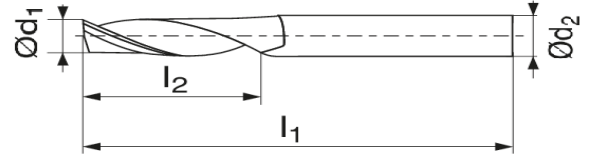
SU KANALLI MATKAB UCU 5D Sayfa : 33

## **RAYBA**

STANDART RAYBA Sayfa : 34

## KARBÜR ALÜMİNYUM FREZE TEK AĞIZLI

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°



Coated code	d1	d2	L2	L1
CSA 0300 009 050 D03 Z1	3	3	9	50
CSA 0300 009 050 D06 Z1	3	6	9	50
CSA 0400 014 050 D04 Z1	4	4	14	50
CSA 0400 014 050 D06 Z1	4	6	14	50
CSA 0500 015 050 D05 Z1	5	5	15	50
CSA 0600 015 050 D06 Z1	6	6	15	50
CSA 0800 020 060 D08 Z1	8	8	20	60
CSA 1000 021 072 D10 Z1	10	10	21	72
CSA 0300 025 075 D12 Z1	12	12	25	75



## KARBÜR ALÜMİNYUM FREZE STANDART



Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 45°



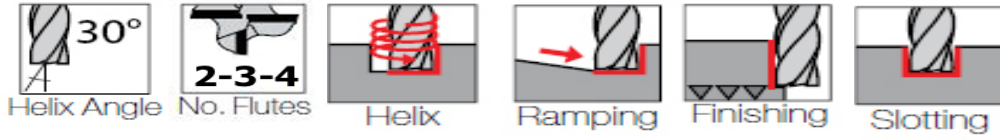
Coated code	d1	d2	L2	L1
CSA 0300 009 050 D03 Z3	3	3	9	50
CSA 0400 014 050 D04 Z3	4	4	14	50
CSA 0500 015 050 D05 Z3	5	5	15	50
CSA 0600 015 050 D06 Z3	6	6	15	50
CSA 0800 020 060 D08 Z3	8	8	20	60
CSA 1000 021 072 D10 Z3	10	10	21	72
CSA 1200 025 075 D12 Z3	12	12	25	75
CSA 1400 032 080 D14 Z3	14	14	32	80
CSA 1600 032 092 D16 Z3	16	16	32	92
CSA 1800 032 100 D18 Z3	18	18	32	100
CSA 2000 035 100 D20 Z3	20	20	35	100



## KARBÜR DÜZ FREZE STANDART



Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

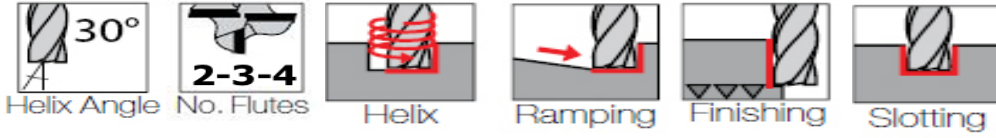
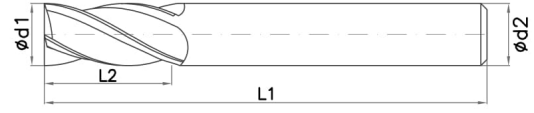


Coated code	d1	d2	L2	L1
CST 0100 004 050 D03 Z4	1	3	4	50
CST 0150 004 050 D03 Z4	1,5	3	4	50
CST 0200 006 050 D02 Z4	2	2	6	50
CST 0200 006 050 D03 Z4	2	3	6	50
CST 0250 006 050 D03 Z4	2,5	3	6	50
CST 0300 009 050 D03 Z4	3	3	9	50
CST 0100 004 050 D04 Z4	1	4	4	50
CST 0150 004 050 D04 Z4	1,5	4	4	50
CST 0200 006 050 D04 Z4	2	4	6	50
CST 0250 006 050 D04 Z4	2,5	4	6	50
CST 0300 009 050 D04 Z4	3	4	9	50
CST 0200 006 050 D06 Z4	2	6	6	50
CST 0300 009 050 D06 Z4	3	6	9	50
CST 0400 014 050 D04 Z4	4	4	14	50
CST 0400 014 050 D06 Z4	4	6	14	50
CST 0500 015 050 D05 Z4	5	5	15	50
CST 0600 015 050 D06 Z4	6	6	15	50
CST 0800 020 060 D08 Z4	8	8	20	60
CST 1000 021 072 D10 Z4	10	10	21	72
CST 1200 025 075 D12 Z4	12	12	25	75
CST 1400 032 080 D14 Z4	14	14	32	80
CST 1600 032 080 D16 Z4	16	16	32	92
CST 1800 032 100 D18 Z4	18	18	32	100
CST 2000 035 100 D20 Z4	20	20	35	100



## KARBÜR DÜZ FREZE UZUN BOYLAR

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

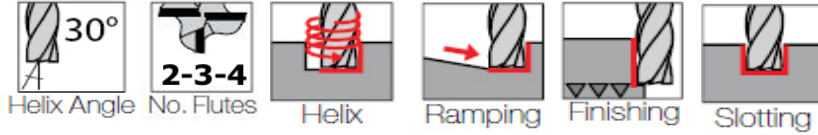
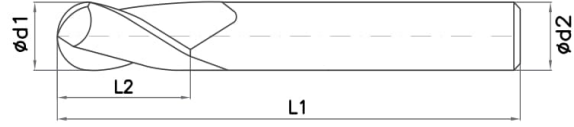


Coated code	d1	d2	L2	L1
CST 0300 018 075 D03 Z4	3	3	18	75
CST 0400 025 075 D04 Z4	4	4	25	75
CST 0500 025 075 D05 Z4	5	5	25	75
CST 0600 030 075 D06 Z4	6	6	30	75
CST 0800 030 075 D08 Z4	8	8	30	75
CST 0300 020 100 D03 Z4	3	3	20	100
CST 0400 030 100 D04 Z4	4	4	30	100
CST 0500 030 100 D05 Z4	5	5	30	100
CST 0600 040 100 D06 Z4	6	6	40	100
CST 0800 040 100 D08 Z4	8	8	40	100
CST 1000 040 100 D10 Z4	10	10	40	100
CST 1200 045 100 D12 Z4	12	12	45	100
CST 0600 040 150 D06 Z4	6	6	40	150
CST 0800 045 150 D08 Z4	8	8	45	150
CST 1000 045 150 D10 Z4	10	10	45	150
CST 1200 050 150 D12 Z4	12	12	50	150
CST 1400 075 150 D14 Z4	14	14	75	150
CST 1600 075 150 D16 Z4	16	16	75	150
CST 1800 075 150 D18 Z4	18	18	75	150
CST 2000 075 150 D20 Z4	20	20	75	150



## KARBÜR KÜRE FREZE

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

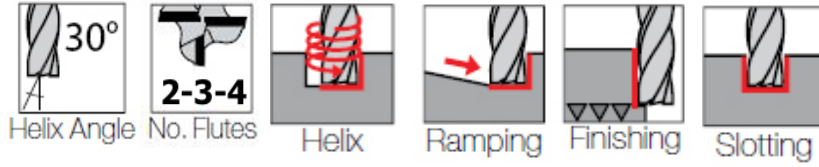
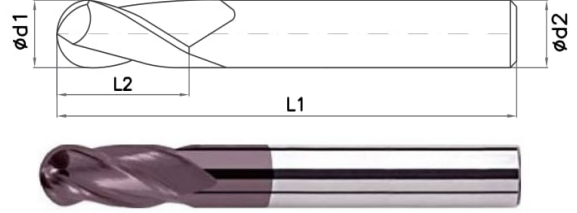


Coated code	d1	d2	L2	L1
CBN 010 004 050 D03 Z2	1	3	4	50
CBN 015 004 050 D03 Z2	1,5	3	4	50
CBN 020 006 050 D02 Z2	2	2	6	50
CBN 020 006 050 D03 Z2	2	3	6	50
CBN 025 006 050 D03 Z2	2,5	3	6	50
CBN 030 009 050 D03 Z2	3	3	9	50
CBN 010 004 050 D04 Z2	1	4	4	50
CBN 015 004 050 D04 Z2	1,5	4	4	50
CBN 020 006 050 D04 Z2	2	4	6	50
CBN 025 006 050 D04 Z2	2,5	4	6	50
CBN 030 009 050 D04 Z2	3	4	9	50
CBN 020 006 050 D06 Z2	2	6	6	50
CBN 030 009 050 D06 Z2	3	6	9	50
CBN 040 014 050 D06 Z2	4	6	14	50
CBN 040 014 050 D04 Z2	4	4	14	50
CBN 050 015 050 D05 Z2	5	5	15	50
CBN 060 015 050 D06 Z2	6	6	15	50
CBN 080 020 060 D08 Z2	8	8	20	60
CBN 100 021 072 D10 Z2	10	10	21	72
CBN 120 025 075 D12 Z2	12	12	25	75
CBN 140 032 080 D14 Z2	14	14	32	80
CBN 160 032 080 D16 Z2	16	16	32	92
CBN 180 032 100 D18 Z2	18	18	32	100
CBN 200 035 100 D20 Z2	20	20	35	100



## KARBÜR KÜRE UZUN FREZE

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°



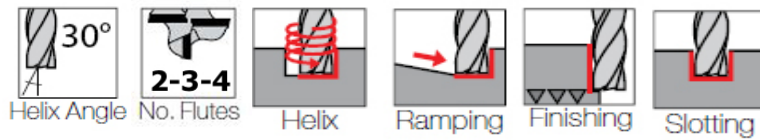
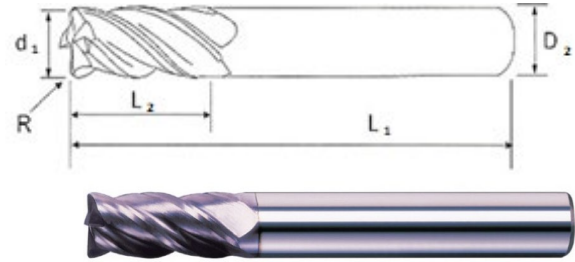
Coated code	d1	d2	L2	L1
CBN 030 015 075 D03 Z2	3	3	10	75
CBN 040 020 075 D04 Z2	4	4	15	75
CBN 050 020 075 D05 Z2	5	5	15	75
CBN 060 020 075 D06 Z2	6	6	20	75
CBN 080 020 075 D08 Z2	8	8	20	75
CBN 030 020 100 D03 Z2	3	3	15	100
CBN 040 025 100 D04 Z2	4	4	20	100
CBN 050 025 100 D05 Z2	5	5	20	100
CBN 060 030 100 D06 Z2	6	6	25	100
CBN 080 030 100 D08 Z2	8	8	25	100
CBN 100 030 100 D10 Z2	10	10	30	100
CBN 100 030 100 D12 Z2	12	12	30	100
CBN 060 030 150 D06 Z2	6	6	25	150
CBN 080 030 150 D08 Z2	8	8	25	150
CBN 100 030 150 D10 Z2	10	10	30	150
CBN 120 030 150 D12 Z2	12	12	30	150





## KARBÜR KÖŞE RADÜS FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

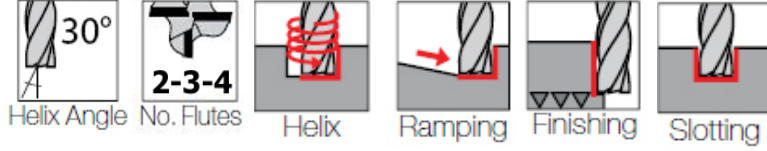
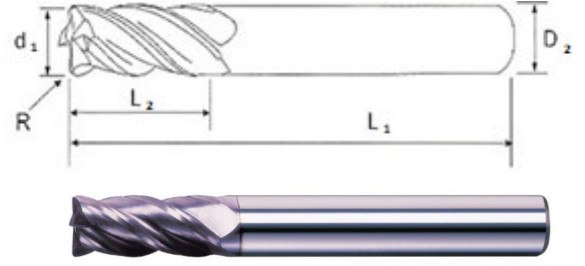


Coated code	d1	R	d2	L2	L1
CNR 030 009 050 D03 Z4 R05	3	0.5	3	9	50
CNR 030 009 050 D03 Z4 R10	3	1.0	3	9	50
CNR 030 009 050 D04 Z4 R05	3	0.5	4	9	50
CNR 030 009 050 D04 Z4 R10	3	1.0	4	9	50
CNR 040 014 050 D04 Z4 R05	4	0.5	4	14	50
CNR 040 014 050 D04 Z4 R10	4	1.0	4	14	50
CNR 050 015 050 D05 Z4 R05	5	0.5	5	15	50
CNR 050 015 050 D05 Z4 R10	5	1.0	5	15	50
CNR 060 015 050 D06 Z4 R05	6	0.5	6	15	50
CNR 060 015 050 D06 Z4 R10	6	1.0	6	15	50
CNR 080 020 060 D08 Z4 R05	8	0.5	8	20	60
CNR 080 020 050 D08 Z4 R10	8	1.0	8	20	60
CNR 100 021 072 D10 Z4 R05	10	0.5	10	21	72
CNR 100 021 072 D10 Z4 R10	10	1.0	10	21	72
CNR 120 025 075 D12 Z4 R05	12	0.5	12	25	75
CNR 120 025 075 D12 Z4 R10	12	1.0	12	25	75
CNR 140 032 080 D14 Z4 R05	14	0.5	14	32	80
CNR 140 032 080 D14 Z4 R10	14	1.0	14	32	80
CNR 160 032 092 D16 Z4 R05	16	0.5	16	32	92
CNR 160 032 092 D16 Z4 R10	16	1.0	16	32	92
CNR 180 032 100 D18 Z4 R05	18	0.5	18	35	100
CNR 180 032 100 D18 Z4 R10	18	1.0	18	35	100
CNR 200 035 100 D20 Z4 R05	20	0.5	20	38	100
CNR 200 035 100 D20 Z4 R10	20	1.0	20	38	100



## KARBÜR KÖŞE RADÜS FREZE UZUN

Shaft Tolerance : h6  
Diameter tolerance : h10  
Micrograin ISO : K 10/20  
Flute (Eccentric) : 30°

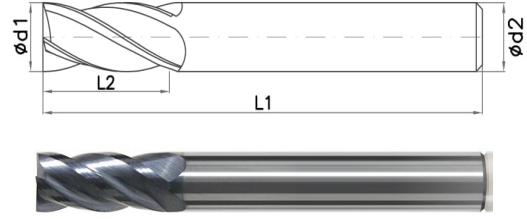


Coated code	d1	R	d2	L2	L1
CNR 030 015 075 D03 Z4 R05	3	0.5	3	15	75
CNR 030 015 075 D03 Z4 R10	3	1.0	3	15	75
CNR 040 020 075 D04 Z4 R05	4	0.5	4	20	75
CNR 040 020 075 D04 Z4 R10	4	1.0	4	20	75
CNR 050 020 075 D05 Z4 R05	5	0.5	5	20	75
CNR 050 020 075 D05 Z4 R10	5	1.0	5	20	75
CNR 060 020 075 D06 Z4 R05	6	0.5	6	20	75
CNR 060 020 075 D06 Z4 R10	6	1.0	6	20	75
CNR 080 020 075 D08 Z4 R05	8	0.5	8	20	75
CNR 080 020 075 D08 Z4 R10	8	1.0	8	20	75
CNR 030 020 100 D03 Z4 R05	3	0.5	3	20	100
CNR 030 020 100 D03 Z4 R10	3	1.0	3	20	100
CNR 040 025 100 D04 Z4 R05	4	0.5	4	25	100
CNR 040 025 100 D04 Z4 R10	4	1.0	4	25	100
CNR 050 025 100 D05 Z4 R05	5	0.5	5	25	100
CNR 050 025 100 D05 Z4 R10	5	1.0	5	25	100
CNR 060 030 100 D06 Z4 R05	6	0.5	6	25	100
CNR 060 030 100 D06 Z4 R10	6	1.0	6	25	100
CNR 080 030 100 D08 Z4 R05	8	0.5	8	30	100
CNR 080 030 100 D08 Z4 R10	8	1.0	8	30	100
CNR 100 030 100 D10 Z4 R05	10	0.5	10	30	100
CNR 100 030 100 D10 Z4 R10	10	1.0	10	30	100
CNR 120 030 100 D12 Z4 R05	12	0.5	12	30	100
CNR 120 030 100 D12 Z4 R10	12	1.0	12	30	100
CNR 060 035 150 D06 Z4 R05	6	0.5	6	30	150
CNR 060 035 150 D06 Z4 R10	6	1.0	6	30	150
CNR 080 035 150 D08 Z4 R05	8	0.5	8	35	150
CNR 080 035 150 D08 Z4 R10	8	1.0	8	35	150
CNR 100 040 150 D10 Z4 R05	10	0.5	10	40	150
CNR 100 040 150 D10 Z4 R10	10	1.0	10	40	150
CNR 120 040 150 D12 Z4 R05	12	0.5	12	40	150
CNR 120 040 150 D12 Z4 R10	12	1.0	12	40	150

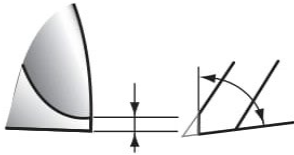


## 65 HRC KARBÜR DÜZ FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

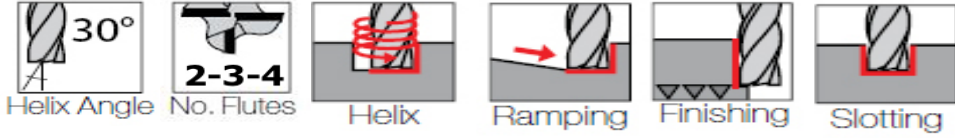
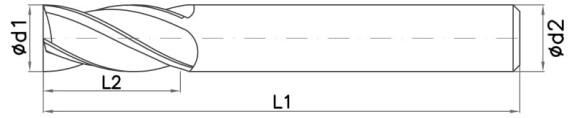


Coated code	d1	d2	L2	L1
CSH 0100 004 050 D03 Z4	1	3	4	50
CSH 0150 004 050 D03 Z4	1,5	3	4	50
CSH 0200 006 050 D03 Z4	2	3	6	50
CSH 0250 006 050 D03 Z4	2,5	3	6	50
CSH 0300 009 050 D03 Z4	3	3	9	50
CSH 0100 004 050 D04 Z4	1	4	4	50
CSH 0150 004 050 D04 Z4	1,5	4	4	50
CSH 0200 006 050 D04 Z4	2	4	6	50
CSH 0250 006 050 D04 Z4	2,5	4	6	50
CSH 0300 009 050 D04 Z4	3	4	9	50
CSH 0200 006 050 D06 Z4	2	6	6	50
CSH 0300 009 050 D06 Z4	3	6	9	50
CSH 0400 014 050 D04 Z4	4	4	14	50
CSH 0400 014 050 D06 Z4	4	6	14	50
CSH 0500 015 050 D05 Z4	5	5	15	50
CSH 0600 015 050 D06 Z4	6	6	15	50
CSH 0800 020 060 D08 Z4	8	8	20	60
CSH 1000 021 072 D10 Z4	10	10	21	72
CSH 1200 025 075 D12 Z4	12	12	25	75
CSH 1400 032 080 D14 Z4	14	14	32	80
CSH 1600 032 092 D16 Z4	16	16	32	92
CSH 1800 032 100 D18 Z4	18	18	32	100
CSH 2000 35 100 D20 Z4	20	20	35	100

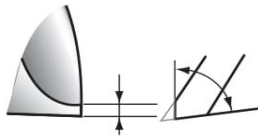


## 65 HRC KARBÜR DÜZ FREZE UZUN

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

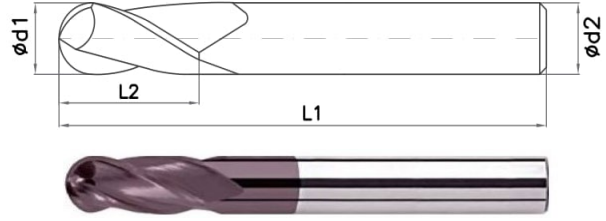


Coated code	d1	d2	L2	L1
CSH 0300 018 075 D03 Z4	3	3	18	75
CSH 0400 025 075 D04 Z4	4	4	25	75
CSH 0500 025 075 D05 Z4	5	5	25	75
CSH 0600 030 075 D06 Z4	6	6	25	75
CSH 0800 030 075 D08 Z4	8	8	30	75
CSH 0300 020 100 D03 Z4	3	3	20	100
CSH 0400 030 100 D04 Z4	4	4	25	100
CSH 0500 030 100 D05 Z4	5	5	25	100
CSH 0600 040 100 D06 Z4	6	6	40	100
CSH 0800 040 100 D08 Z4	8	8	40	100
CSH 1000 040 100 D10 Z4	10	10	40	100
CSH 1200 045 100 D12 Z4	12	12	45	100
CSH 0600 040 150 D06 Z4	6	6	40	150
CSH 0800 045 150 D08 Z4	8	8	45	150
CSH 1000 045 150 D10 Z4	10	10	45	150
CSH 1200 050 150 D12 Z4	12	12	50	150
CSH 1400 075 150 D14 Z4	14	14	50	150
CSH 1600 075 150 D16 Z4	16	14	50	150
CSH 2000 075 150 D20 Z4	20	20	50	150



## 65 HRC KARBÜR KÜRE FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

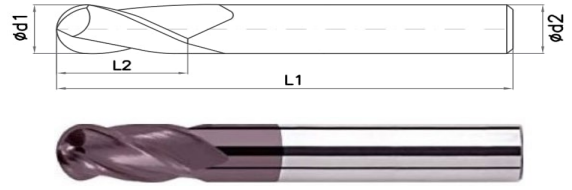


Coated code	d1	d2	L2	L1
CBNH 0100 004 050 D03 Z2	1	3	4	50
CBNH 0150 004 050 D03 Z2	1,5	3	4	50
CBNH 0200 006 050 D03 Z2	2	3	6	50
CBNH 0250 006 050 D03 Z2	2,5	3	6	50
CBNH 0300 009 050 D03 Z2	3	3	9	50
CBNH 0100 004 050 D04 Z2	1	4	4	50
CBNH 0150 004 050 D04 Z2	1,5	4	4	50
CBNH 0200 006 050 D04 Z2	2	4	6	50
CBNH 0250 006 050 D04 Z2	2,5	4	6	50
CBNH 0300 009 050 D04 Z2	3	4	9	50
CBNH 0200 006 050 D06 Z2	2	6	6	50
CBNH 0300 006 050 D06 Z2	3	6	9	50
CBNH 0400 014 050 D06 Z2	4	6	14	50
CBNH 0400 014 050 D04 Z2	4	4	14	50
CBNH 0500 015 050 D05 Z2	5	5	15	50
CBNH 0600 015 050 D06 Z2	6	6	15	50
CBNH 0800 020 060 D08 Z2	8	8	20	60
CBNH 1000 021 072 D10 Z2	10	10	21	72
CBNH 1200 025 075 D12 Z2	12	12	25	75
CBNH 1400 032 080 D14 Z2	14	14	32	80
CBNH 1600 032 092 D16 Z2	16	16	32	92
CBNH 1800 032 100 D18 Z2	18	18	32	100
CBNH 2000 035 100 D20 Z2	20	20	35	100



## 65 HRC KARBÜR KÜRE FREZE UZUN

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

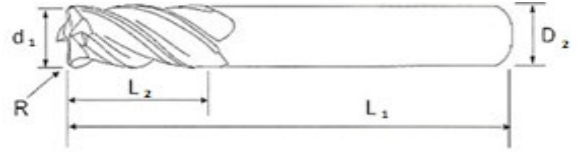


Coated code	d1	d2	L2	L1
CBNH 0300 018 075 D03 Z2	3	3	18	10
CBNH 0400 025 075 D04 Z2	4	4	25	14
CBNH 0500 025 075 D05 Z2	5	5	25	15
CBNH 0600 030 075 D06 Z2	6	6	30	15
CBNH 0800 030 075 D08 Z2	8	8	30	20
CBNH 0300 020 100 D03 Z2	3	3	20	15
CBNH 0400 030 100 D04 Z2	4	4	30	20
CBNH 0500 030 100 D05 Z2	5	5	30	50
CBNH 0600 030 100 D06 Z2	6	6	30	25
CBNH 0800 030 100 D08 Z2	8	8	30	25
CBNH 1000 035 100 D10 Z2	10	10	35	30
CBNH 1200 035 100 D12 Z2	12	12	35	30
CBNH 0600 030 150 D06 Z2	6	6	30	25
CBNH 0800 035 150 D08 Z2	8	8	35	25
CBNH 1000 040 150 D10 Z2	10	10	40	30
CBNH 1200 050 150 D12 Z2	12	12	50	30



## 65 HRC KARBÜR KÖŞE RADÜS FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

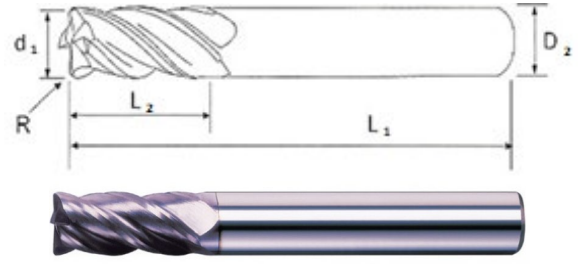


Coated code	d1	R	d2	L2	L1
CNRH 0300 009 050 D03 Z4 R05	3	0.5	3	9	50
CNRH 0300 009 050 D03 Z4 R10	3	1.0	3	9	50
CNRH 0200 006 050 D04 Z4 R05	2	0.5	4	6	50
CNRH 0200 006 050 D04 Z4 R10	2	1.0	4	6	50
CNRH 0300 009 050 D04 Z4 R05	3	0.5	4	9	50
CNRH 0300 009 050 D04 Z4 R10	3	1.0	4	9	50
CNRH 0200 006 050 D06 Z4 R05	2	0.5	6	6	50
CNRH 0200 006 050 D06 Z4 R10	2	1.0	6	6	50
CNRH 0300 009 050 D06 Z4 R05	3	0.5	6	9	50
CNRH 0300 009 050 D06 Z4 R10	3	1.0	6	9	50
CNRH 0400 014 050 D04 Z4 R05	4	0.5	4	14	50
CNRH 0400 014 050 D04 Z4 R10	4	1.0	4	14	50
CNRH 0400 014 050 D06 Z4 R05	4	0.5	6	14	50
CNRH 0400 014 050 D06 Z4 R10	4	1.0	6	14	50
CNRH 0500 015 050 D05 Z4 R05	5	0.5	5	15	50
CNRH 0500 015 050 D05 Z4 R10	5	1.0	5	15	50
CNRH 0600 015 050 D06 Z4 R05	6	0.5	6	15	50
CNRH 0600 015 050 D06 Z4 R10	6	1.0	6	15	50
CNRH 0800 020 060 D08 Z4 R05	8	0.5	8	20	60
CNRH 0800 020 060 D08 Z4 R10	8	1.0	8	20	60
CNRH 1000 021 072 D10 Z4 R05	10	0.5	10	21	72
CNRH 1000 021 072 D10 Z4 R10	10	1.0	10	21	72
CNRH 1200 025 075 D12 Z4 R05	12	0.5	12	25	75
CNRH 1200 025 075 D12 Z4 R10	12	1.0	12	25	75
CNRH 1400 032 082 D14 Z4 R05	14	0.5	14	32	80
CNRH 1400 032 082 D14 Z4 R10	14	1.0	14	32	80
CNRH 1600 032 092 D16 Z4 R05	16	0.5	16	32	92
CNRH 1600 032 092 D16 Z4 R10	16	1.0	16	32	92
CNRH 1800 032 100 D18 Z4 R05	18	0.5	18	32	100
CNRH 1800 032 100 D18 Z4 R10	18	1.0	18	32	100
CNRH 2000 035 100 D20 Z4 R05	20	0.5	20	35	100
CNRH 2000 035 100 D20 Z4 R10	20	1.0	20	35	100



## 65 HRC KARBÜR KÖŞE RADÜS FREZE UZUN

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°



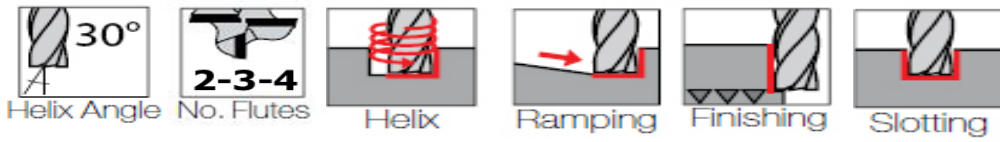
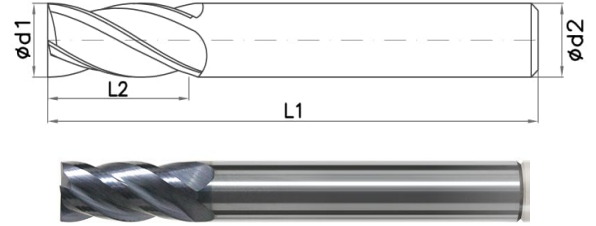
Coated code	d1	R	d2	L2	L1
CNRH 0300 018 075 D03 Z4 R05	3	0.5	3	10	75
CNRH 0300 018 075 D03 Z4 R10	3	1.0	3	10	75
CNRH 0400 025 075 D04 Z4 R05	4	0.5	4	15	75
CNRH 0400 025 075 D04 Z4 R10	4	1.0	4	15	75
CNRH 0500 025 075 D05 Z4 R05	5	0.5	5	15	75
CNRH 0500 025 075 D05 Z4 R10	5	1.0	5	15	75
CNRH 0600 030 075 D06 Z4 R05	6	0.5	6	20	75
CNRH 0600 030 075 D06 Z4 R10	6	1.0	6	20	75
CNRH 0800 030 075 D08 Z4 R05	8	0.5	8	25	75
CNRH 0800 030 075 D08 Z4 R10	8	1.0	8	25	75
CNRH 0300 020 100 D03 Z4 R05	3	0.5	3	15	100
CNRH 0300 020 100 D03 Z4 R10	3	1.0	3	15	100
CNRH 0400 030 100 D04 Z4 R05	4	0.5	4	20	100
CNRH 0400 030 100 D04 Z4 R10	4	1.0	4	20	100
CNRH 0500 030 100 D05 Z4 R05	5	0.5	5	25	100
CNRH 0500 030 100 D05 Z4 R10	5	1.0	5	25	100
CNRH 0600 040 100 D06 Z4 R05	6	0.5	6	25	100
CNRH 0600 040 100 D06 Z4 R10	6	1.0	6	25	100
CNRH 0800 040 100 D08 Z4 R05	8	0.5	8	30	100
CNRH 0800 040 100 D08 Z4 R10	8	1.0	8	30	100
CNRH 1000 040 100 D10 Z4 R05	10	0.5	10	30	100
CNRH 1000 040 100 D10 Z4 R10	10	1.0	10	30	100
CNRH 1200 040 100 D12 Z4 R05	12	0.5	12	30	100
CNRH 1200 040 100 D12 Z4 R10	12	1.0	12	30	100



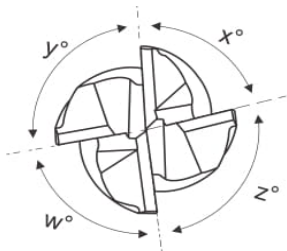


## ARES PERFORMANS FREZE

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 35° / 38°

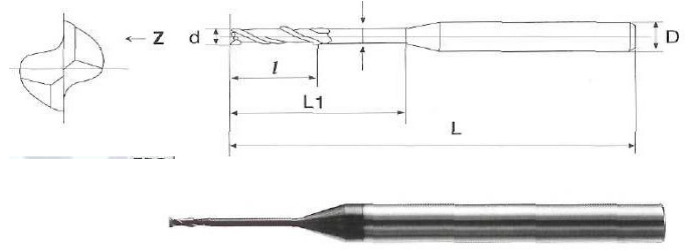


Coated code	d1	d2	L2	L1	Köşe pah x45°
CCF 0400 014 050 D04 Z4	4	4	14	50	0,20
CCF 0500 015 050 D05 Z4	5	5	15	50	0,30
CCF 0600 015 050 D06 Z4	6	6	15	50	0,40
CCF 0800 020 060 D08 Z4	8	8	20	60	0,40
CCF 1000 021 072 D10 Z4	10	10	21	72	0,50
CCF 1200 025 075 D12 Z4	12	12	25	75	0,50
CCF 1400 032 080 D14 Z4	14	14	32	80	0,50
CCF 1600 032 092 D16 Z4	16	16	32	92	0,80
CCF 1800 032 100 D18 Z4	18	18	32	100	0,80
CCF 2000 035 100 D20 Z4	20	20	35	100	0,80



## KARBÜR DALMA BOYLU DÜZ AĞIZ FREZE

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

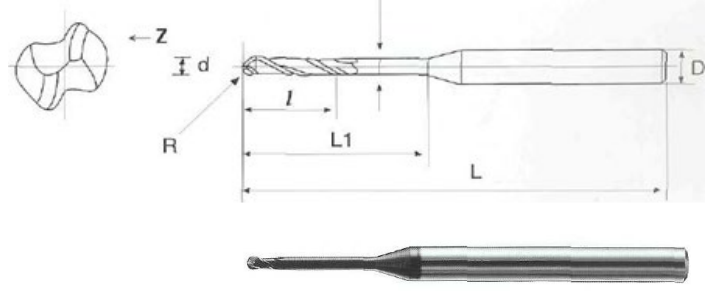


Coated code	d	D	l	L1	L
CSL 0100 015 050 D04 DB06	1	4	1,5	6	50
CSL 0100 015 050 D04 DB08	1	4	1,5	8	50
CSL 0100 015 050 D04 DB10	1	4	1,5	10	50
CSL 0100 015 050 D04 DB12	1	4	1,5	12	50
CSL 0150 023 050 D04 DB06	1,5	4	2,3	6	50
CSL 0150 023 050 D04 DB08	1,5	4	2,3	8	50
CSL 0150 023 050 D04 DB10	1,5	4	2,3	10	50
CSL 0150 023 050 D04 DB12	1,5	4	2,3	12	50
CSL 0150 023 050 D04 DB14	1,5	4	2,3	14	50
CSL 0150 023 050 D04 DB16	1,5	4	2,3	16	50
CSL 0150 023 050 D04 DB18	1,5	4	2,3	18	50
CSL 0150 023 050 D04 DB20	1,5	4	2,3	20	50
CSL 0200 030 050 D04 DB08	2	4	3	8	50
CSL 0200 030 050 D04 DB10	2	4	3	10	50
CSL 0200 030 050 D04 DB12	2	4	3	12	50
CSL 0200 030 050 D04 DB14	2	4	3	14	50
CSL 0200 030 050 D04 DB16	2	4	3	16	50
CSL 0200 030 050 D04 DB18	2	4	3	18	50
CSL 0200 030 050 D04 DB20	2	4	3	20	50
CSL 0250 040 050 D04 DB08	2,5	4	4	8	50
CSL 0250 040 050 D04 DB12	2,5	4	4	12	50
CSL 0250 040 050 D04 DB16	2,5	4	4	16	50
CSL 0250 040 050 D04 DB20	2,5	4	4	20	50
CSL 0300 045 050 D04 DB10	3	6	4,5	10	50
CSL 0300 045 050 D04 DB12	3	6	4,5	12	50
CSL 0300 045 050 D04 DB16	3	6	4,5	16	60
CSL 0300 045 050 D04 DB20	3	6	4,5	20	60
CSL 0300 045 075 D04 DB25	3	6	4,5	25	75
CSL 0400 060 050 D06 DB12	4	6	6	12	50
CSL 0400 060 060 D06 DB16	4	6	6	16	60
CSL 0400 060 075 D06 DB20	4	6	6	20	75
CSL 0400 060 075 D06 DB25	4	6	6	25	75
CSL 0400 060 075 D06 DB30	4	6	6	30	75



## KARBÜR DALMA BOYLU KÜRE AĞIZ FREZE

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

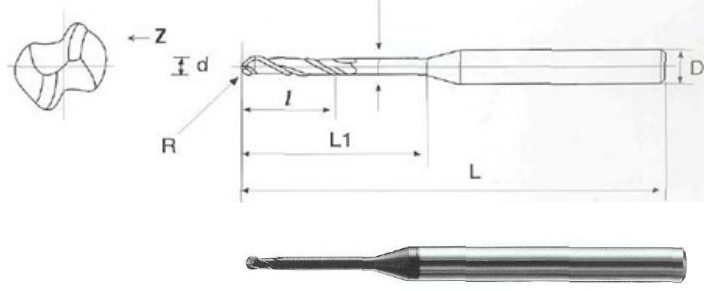


Coated code	d	R	D	l	L1	L
CBL 0100 015 050 D04 DB06	1	0,5	4	1,5	6	50
CBL 0100 015 050 D04 DB08	1	0,5	4	1,5	8	50
CBL 0100 015 050 D04 DB10	1	0,5	4	1,5	10	50
CBL 0100 015 050 D04 DB12	1	0,5	4	1,5	12	50
CBL 0150 023 050 D04 DB06	1,5	0,75	4	2,3	6	50
CBL 0150 023 050 D04 DB08	1,5	0,75	4	2,3	8	50
CBL 0150 023 050 D04 DB10	1,5	0,75	4	2,3	10	50
CBL 0150 023 050 D04 DB12	1,5	0,75	4	2,3	12	50
CBL 0150 023 050 D04 DB14	1,5	0,75	4	2,3	14	50
CBL 0150 023 050 D04 DB16	1,5	0,75	4	2,3	16	50
CBL 0150 023 050 D04 DB18	1,5	0,75	4	2,3	18	50
CBL 0150 023 050 D04 DB20	1,5	0,75	4	2,3	20	50
CBL 0200 030 050 D04 DB08	2	1	4	3	8	50
CBL 0200 030 050 D04 DB10	2	1	4	3	10	50
CBL 0200 030 050 D04 DB12	2	1	4	3	12	50
CBL 0200 030 050 D04 DB14	2	1	4	3	14	50
CBL 0200 030 050 D04 DB16	2	1	4	3	16	50
CBL 0200 030 050 D04 DB18	2	1	4	3	18	50
CBL 0200 030 050 D04 DB20	2	1	4	3	20	50
CBL 0250 040 050 D04 DB08	2,5	1,25	4	4	8	50
CBL 0250 040 050 D04 DB12	2,5	1,25	4	4	12	50
CBL 0250 040 050 D04 DB16	2,5	1,25	4	4	16	50
CBL 0250 040 050 D04 DB20	2,5	1,25	4	4	20	50
CBL 0300 045 050 D06 DB10	3	1,5	6	4,5	10	50
CBL 0300 045 050 D06 DB12	3	1,5	6	4,5	12	50
CBL 0300 045 060 D06 DB16	3	1,5	6	4,5	16	60
CBL 0300 045 060 D06 DB20	3	1,5	6	4,5	20	60
CBL 0300 045 075 D06 DB25	3	1,5	6	4,5	25	75
CBL 0400 060 050 D06 DB12	4	2	6	6	12	50
CBL 0400 060 060 D06 DB16	4	2	6	6	16	60
CBL 0400 060 075 D06 DB20	4	2	6	6	20	75
CBL 0400 060 075 D06 DB25	4	2	6	6	25	75
CBL 0400 060 075 D06 DB30	4	2	6	6	30	75



## KARBÜR DALMA BOYLU KÖŞE RADIUS FREZE

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

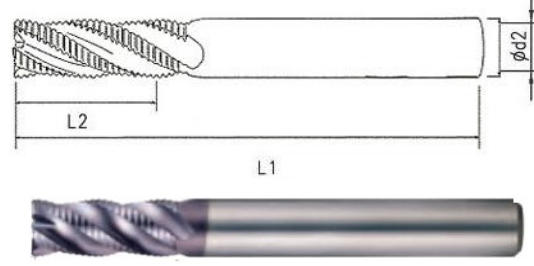


Coated code	d	R	D	I	L1	L
CNL 0100 015 050 D04 R02 DB06	1	0,2	4	1,5	6	50
CNL 0100 015 050 D04 R02 DB08	1	0,2	4	1,5	8	50
CNL 0100 015 050 D04 R02 DB10	1	0,2	4	1,5	10	50
CNL 0100 015 050 D04 R02 DB12	1	0,2	4	1,5	12	50
CNL 0150 023 050 D04 R02 DB06	1,5	0,2	4	2,3	6	50
CNL 0150 023 050 D04 R02 DB08	1,5	0,2	4	2,3	8	50
CNL 0150 023 050 D04 R02 DB10	1,5	0,2	4	2,3	10	50
CNL 0150 023 050 D04 R02 DB12	1,5	0,2	4	2,3	12	50
CNL 0150 023 050 D04 R02 DB14	1,5	0,2	4	2,3	14	50
CNL 0150 023 050 D04 R02 DB16	1,5	0,2	4	2,3	16	50
CNL 0150 023 050 D04 R02 DB18	1,5	0,2	4	2,3	18	50
CNL 0150 023 050 D04 R02 DB20	1,5	0,2	4	2,3	20	50
CNL 0200 030 050 D04 R02 DB08	2	0,2	4	3	8	50
CNL 0200 030 050 D04 R02 DB10	2	0,2	4	3	10	50
CNL 0200 030 050 D04 R02 DB12	2	0,2	4	3	12	50
CNL 0200 030 050 D04 R02 DB14	2	0,2	4	3	14	50
CNL 0200 030 050 D04 R02 DB16	2	0,2	4	3	16	50
CNL 0200 030 050 D04 R02 DB18	2	0,2	4	3	18	50
CNL 0200 030 050 D04 R02 DB20	2	0,2	4	3	20	50
CNL 0250 040 050 D04 R02 DB08	2,5	0,2	4	4	8	50
CNL 0250 040 050 D04 R02 DB12	2,5	0,2	4	4	12	50
CNL 0250 040 050 D04 R02 DB16	2,5	0,2	4	4	16	50
CNL 0250 040 050 D04 R02 DB20	2,5	0,2	4	4	20	50
CNL 0300 045 050 D06 R02 DB10	3	0,2	6	4,5	10	50
CNL 0300 045 050 D06 R02 DB12	3	0,2	6	4,5	12	50
CNL 0300 045 060 D06 R02 DB16	3	0,2	6	4,5	16	60
CNL 0300 045 060 D06 R02 DB20	3	0,2	6	4,5	20	60
CNL 0300 045 075 D06 R02 DB25	3	0,2	6	4,5	25	75
CNL 0400 060 050 D06 R02 DB12	4	0,2	6	6	12	50
CNL 0400 060 060 D06 R02 DB16	4	0,2	6	6	16	60
CNL 0400 060 075 D06 R02 DB20	4	0,2	6	6	20	75
CNL 0400 060 075 D06 R02 DB25	4	0,2	6	6	25	75
CNL 0400 060 075 D06 R02 DB30	4	0,2	6	6	30	75



## KARBÜR KABA TALAŞ FREZE

Shaft form : HA  
 Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 30°

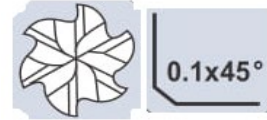
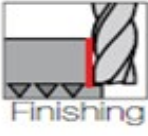
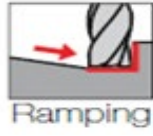
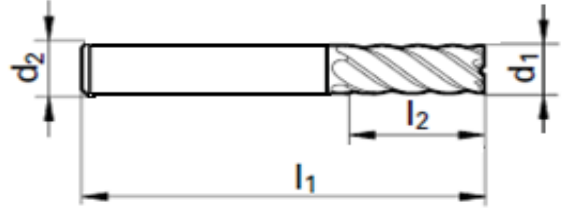


Coated code	d1	d2	L2	L1
KAB 0600 010 050 D06 Z4	6	6	10	50
KAB 0800 020 060 D06 Z4	8	8	20	60
KAB 1000 025 075 D10 Z4	10	10	25	75
KAB 1200 030 075 D12 Z4	12	12	30	75
KAB 1400 035 083 D14 Z4	14	14	35	83
KAB 1600 040 100 D16 Z4	16	16	40	100
KAB 1800 040 100 D18 Z4	18	18	40	100
KAB 2000 045 100 D20 Z4	20	20	45	100



## KARBÜR ÇOK AĞIZLI FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 45°

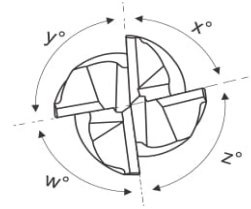


Coated code	d1	d2	L2	L1	AĞIZ SAYISI
CC6 0600 015 050 D06	6	6	15	50	6
CC6 0800 020 060 D08	8	8	20	60	6
CC6 1000 021 072 D10	10	10	21	72	6-8
CC6 1200 025 075 D12	12	12	25	75	6-8
CC6 1400 032 080 D14	14	14	32	80	6-8
CC6 1600 032 092 D16	16	16	32	92	6-8
CC6 1800 032 100 D18	18	18	32	100	6-8
CC6 2000 035 100 D20	20	20	35	100	6-8



## KARBÜR ORION FREZE PSL

Shaft form : HA  
 Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute (Eccentric) : 35° / 38°



Coated code	d1	d2	L2	L1	Köşe pah x45°
CPS 0400 014 050 D04 Z4	4	4	14	50	0,20
CPS 0500 015 050 D05 Z4	5	5	15	50	0,30
CPS 0600 015 050 D06 Z4	6	6	15	50	0,40
CPS 0800 020 060 D08 Z4	8	8	20	60	0,40
CPS 1000 021 072 D10 Z4	10	10	21	72	0,50
CPS 1200 025 075 D12 Z4	12	12	25	75	0,50
CPS 1400 032 080 D04 Z4	14	14	32	80	0,50
CPS 1600 032 092 D16 Z4	16	16	32	92	0,80
CPS 1800 032 100 D18 Z4	18	18	32	100	0,80
CPS 2000 035 100 D20 Z4	20	20	35	100	0,80



## KARBÜR HAVŞA FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
Diameter tolerance : h10  
Micrograin ISO : K 10/20  
Flute : 0°



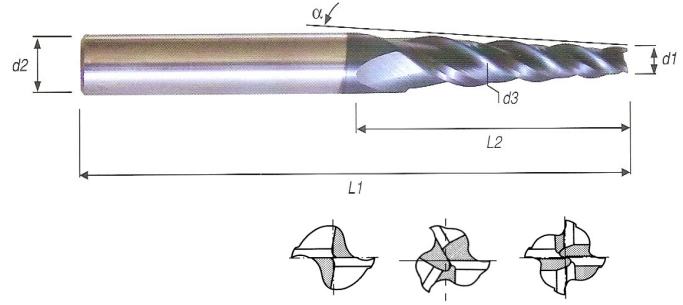
Coated code	d1	d2	L2	L1	Z	U.A
CDM 0400 000 050 D04 Z4	4	4		50	2 - 4	90°
CDM 0500 000 050 D05 Z4	5	5		50	2 - 4	90°
CDM 0600 000 050 D06 Z4	6	6		50	2 - 4	90°
CDM 0800 000 060 D08 Z4	8	8		60	2 - 4	90°
CDM 1000 000 100 D10 Z4	10	10		72	2 - 4	90°
CDM 1200 000 750 D12 Z4	12	12		75	2 - 4	90°
CDM 1400 000 800 D14 Z4	14	14		80	2 - 4	90°
CDM 1600 000 920 D16 Z4	16	16		92	2 - 4	90°
CDM 1800 000 920 D18 Z4	18	18		92	2 - 4	90°
CDM 0400 000 050 D04 Z4	20	20		100	2 - 4	90°





## KARBÜR 0,5° KONİK FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 30°

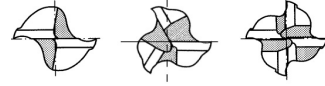
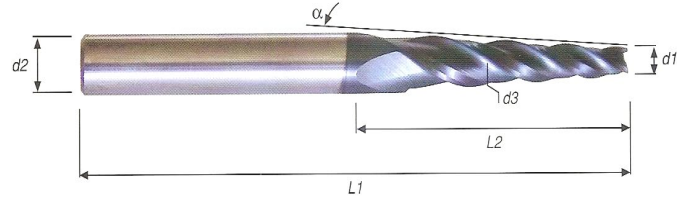


Coated code	d1	d2	L2	L1
CTS 0200 020 075 D03 05°	2	3	20	75
CTS 0300 025 075 D04 05°	3	4	25	75
CTS 0400 030 075 D05 05°	4	5	30	75
CTS 0500 030 075 D06 05°	5	6	30	75
CTS 0600 040 100 D08 05°	6	8	40	100
CTS 0800 045 100 D10 05°	8	10	45	100
CTS 1000 045 100 D12 05°	10	12	45	100
CTS 1200 045 100 D14 05°	12	14	45	100



## KARBÜR 1,0° KONİK FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 30°

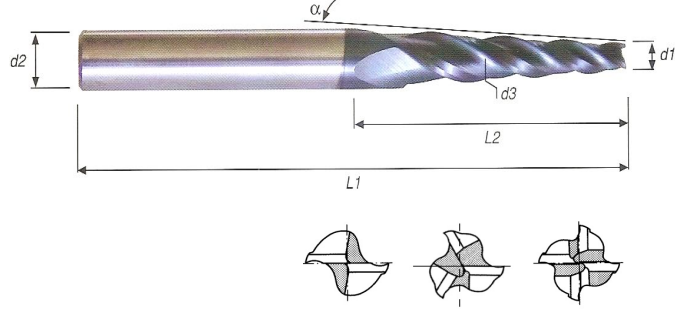


Coated code	d1	d2	L2	L1
CTS 0200 020 075 D03 10°	2	3	20	75
CTS 0200 020 075 D03 10°	3	4	25	75
CTS 0200 020 075 D03 10°	4	5	30	75
CTS 0200 020 075 D03 10°	5	6	30	75
CTS 0200 020 075 D03 10°	6	8	40	100
CTS 0200 020 075 D03 10°	8	10	45	100
CTS 0200 020 075 D03 10°	10	12	45	100
CTS 0200 020 075 D03 10°	12	14	45	100



## KARBÜR 1,5° KONİK FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 30°

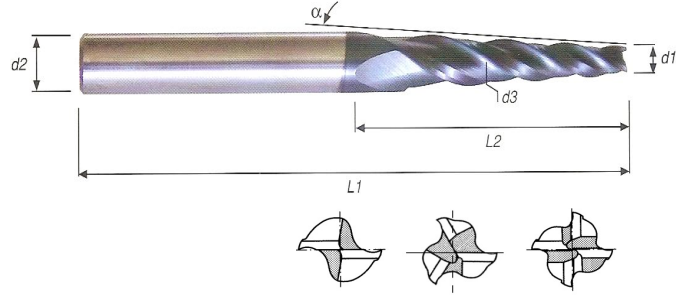


Coated code	d1	d2	L2	L1
CTS 0200 020 075 D04 15°	2	4	20	75
CTS 0300 025 075 D05 15°	3	5	25	75
CTS 0400 030 075 D06 15°	4	6	30	75
CTS 0500 030 075 D08 15°	5	8	30	75
CTS 0600 040 100 D08 15°	6	8	40	100
CTS 0800 045 100 D10 15°	8	10	45	100
CTS 1000 045 100 D12 15°	10	12	45	100
CTS 1200 045 100 D14 15°	12	14	45	100



## KARBÜR 2,0° KONİK FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 30°

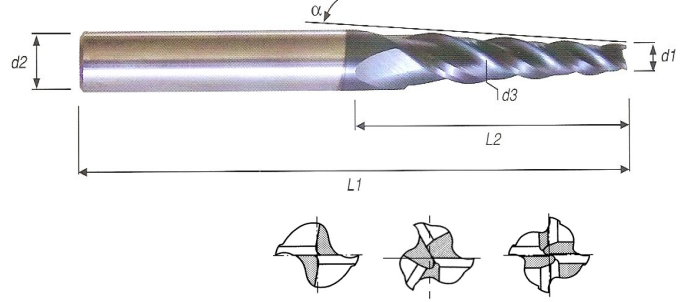


Coated code	d1	d2	L2	L1
CTS 0200 020 075 D04 20°	2	4	20	75
CTS 0300 025 075 D05 20°	3	5	25	75
CTS 0400 030 075 D06 20°	4	6	30	75
CTS 0500 040 100 D08 20°	5	8	40	100
CTS 0600 045 100 D10 20°	6	10	45	100
CTS 0800 045 100 D12 20°	8	12	45	100
CTS 1000 045 100 D14 20°	10	14	45	100
CTS 1200 045 100 D16 20°	12	16	45	100



## KARBÜR 3,0° KONİK FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 30°

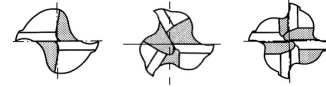
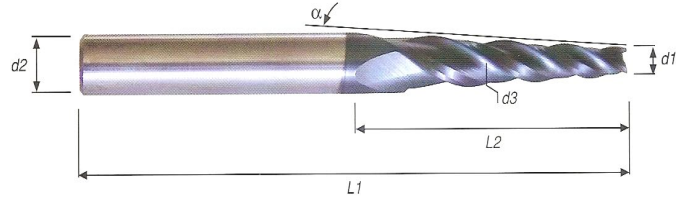


Coated code	d1	d2	L2	L1
CST 0200 020 075 D04 30°	2	5	20	75
CST 0300 025 075 D06 30°	3	6	25	75
CST 0400 030 100 D08 30°	4	8	30	100
CST 0500 038 100 D10 30°	5	10	38	100
CST 0600 045 100 D12 30°	6	12	45	100
CST 0800 045 100 D14 30°	8	14	45	100
CST 1000 045 100 D16 30°	10	16	45	100
CST 1200 045 100 D18 30°	12	18	45	100



## KARBÜR 5,0° KONİK FREZE STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 30°

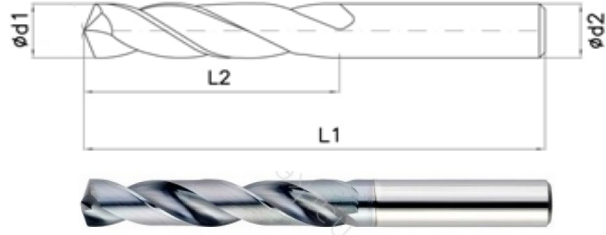


Coated code	d1	d2	L2	L1
CST 0200 020 075 D05 50°	2	5	20	75
CST 0300 025 075 D06 50°	3	6	25	75
CST 0400 030 100 D08 50°	4	8	30	100
CST 0500 038 100 D10 50°	5	10	38	100
CST 0600 045 100 D12 50°	6	12	45	100
CST 0800 045 100 D14 50°	8	14	45	100
CST 1000 045 100 D16 50°	10	16	45	100
CST 1200 045 100 D18 50°	12	18	45	100



## KARBÜR 3D MATKAP UCU STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 30°

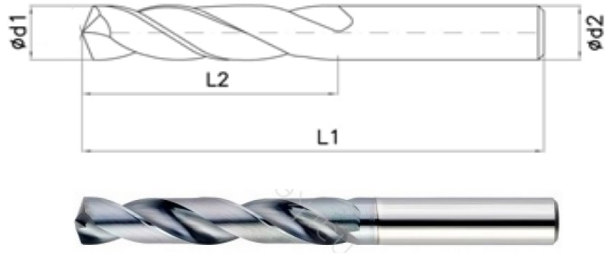


Coated code	d1	d2	L2	L1
DST 0200 012 040 D02 3D	2	2	12	40
DST 0250 015 050 D03 3D	2,5	3	15	50
DST 0300 020 060 D03 3D	3	3	20	60
DST 0350 020 060 D04 3D	3,5	4	20	60
DST 0400 024 063 D04 3D	4	4	24	63
DST 0450 024 063 D05 3D	4,5	5	24	63
DST 0500 026 063 D05 3D	5	5	26	63
DST 0550 028 063 D06 3D	5,5	6	28	63
DST 0600 028 063 D06 3D	6	6	28	63
DST 0650 034 079 D07 3D	6,5	7	34	79
DST 0700 034 079 D07 3D	7	7	34	79
DST 0700 034 079 D08 3D	7	8	34	79
DST 0800 040 079 D08 3D	8	8	40	79
DST 0850 040 082 D09 3D	8,5	9	40	82
DST 0900 040 082 D09 3D	9	9	40	82
DST 0900 040 082 D10 3D	9	10	40	82
DST 1000 043 089 D10 3D	10	10	43	89
DST 1050 051 102 D12 3D	10,5	12	51	102
DST 1200 051 102 D12 3D	12	12	51	102
DST 1400 054 107 D14 3D	14	14	54	107
DST 1600 058 113 D16 3D	16	16	58	113
DST 1800 062 123 D18 3D	18	18	62	123
DST 2000 066 131 D20 3D	20	20	66	131



## KARBÜR 5D MATKAP UCU STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 30°



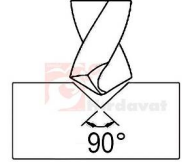
Coated code	d1	d2	L2	L1
DST 0200 018 050 D02 5D	2	2	18	50
DST 0250 022 057 D02 5D	2,5	3	22	57
DST 0300 028 063 D03 5D	3	3	28	63
DST 0350 028 066 D04 5D	3,5	4	28	66
DST 0400 036 076 D04 5D	4	4	36	76
DST 0450 036 076 D05 5D	4,5	5	36	76
DST 0500 044 082 D05 5D	5	5	44	82
DST 0550 044 082 D06 5D	5,5	6	44	82
DST 0600 044 082 D06 5D	6	6	44	82
DST 0650 053 091 D07 5D	6,5	7	53	91
DST 0700 053 091 D07 5D	7	7	53	91
DST 0700 053 091 D08 5D	7	8	53	91
DST 0800 053 091 D08 5D	8	8	53	91
DST 0850 061 103 D09 5D	8,5	9	61	103
DST 0900 061 103 D09 5D	9	9	61	103
DST 0900 061 103 D10 5D	9	10	61	103
DST 1000 061 103 D10 5D	10	10	61	103
DST 1050 071 118 D12 5D	10,5	12	71	118
DST 1200 071 118 D12 5D	12	12	71	118
DST 1400 077 124 D14 5D	14	14	77	124
DST 1600 093 133 D16 5D	16	16	93	133
DST 1800 093 143 D18 5D	18	18	93	143
DST 1800 101 160 D20 5D	20	20	101	160





## KARBÜR NC MATKAP STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 20°

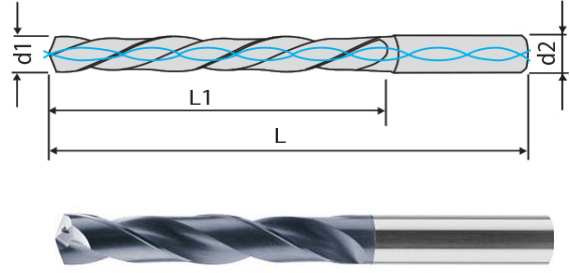


Coated code	d1	d2	L2	L1	U.A
DNC 0400 011 050 D04	4	4	11	50	90°
DNC 0500 013 050 D05	5	5	13	50	90°
DNC 0600 014 050 D06	6	6	14	50	90°
DNC 0800 020 060 D08	8	8	20	60	90°
DNC 1000 022 072 D10	10	10	22	72	90°
DNC 1200 025 075 D12	12	12	25	75	90°
DNC 1400 026 080 D14	14	14	26	80	90°
DNC 1600 030 090 D16	16	16	30	92	90°
DNC 1800 030 092 D18	18	18	30	92	90°
DNC 2000 030 100 D20	20	20	30	100	90°



## KARBÜR SU KANALLI MATKAP UCU 3D

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 30°

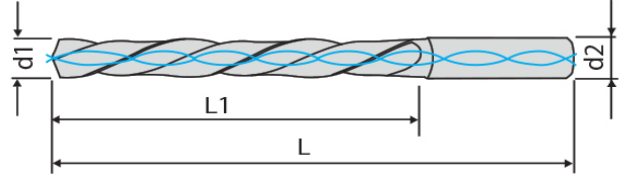


Coated code	d1	d2	L2	L1
DSTC 0400 024 063 D06 3D	4	6	24	63
DSTC 0450 024 063 D06 3D	4,5	6	24	63
DSTC 0500 026 063 D06 3D	5	6	26	63
DSTC 0550 028 063 D06 3D	5,5	6	28	63
DSTC 0600 028 063 D06 3D	6	6	28	63
DSTC 0650 034 080 D08 3D	6,5	8	34	80
DSTC 0700 034 080 D08 3D	7	8	34	80
DSTC 0800 041 080 D08 3D	8	8	41	80
DSTC 0850 040 082 D10 3D	8,5	10	40	82
DSTC 0900 040 082 D10 3D	9	10	40	82
DSTC 1000 043 082 D10 3D	10	10	43	89
DSTC 1050 051 102 D12 3D	10,5	12	51	102
DSTC 1200 051 102 D12 3D	12	12	51	102
DSTC 1400 054 107 D14 3D	14	14	54	107
DSTC 1600 058 117 D16 3D	16	16	58	117



## KARBÜR SU KANALLI MATKAP UCU 5D

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 30°

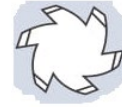
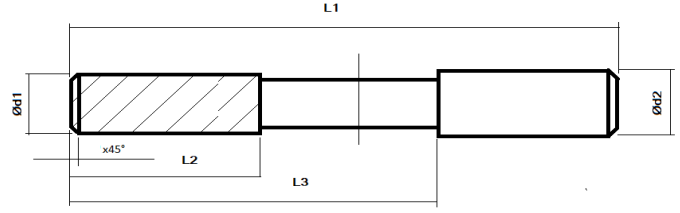


Coated code	d1	d2	L2	L1
DSTC 0400 036 076 D06 5D	4	6	36	76
DSTC 0450 036 076 D06 5D	4,5	6	36	76
DSTC 0500 044 082 D06 5D	5	6	44	82
DSTC 0550 044 082 D06 5D	5,5	6	44	82
DSTC 0600 044 082 D06 5D	6	6	44	82
DSTC 0650 053 091 D08 5D	6,5	8	53	91
DSTC 0700 053 091 D08 5D	7	8	53	91
DSTC 0800 053 091 D08 5D	8	8	53	91
DSTC 0850 061 103 D10 5D	8,5	10	61	103
DSTC 0900 061 103 D10 5D	9	10	61	103
DSTC 1000 061 103 D10 5D	10	10	61	103
DSTC 1050 071 118 D12 5D	10,5	12	71	118
DSTC 1200 071 118 D12 5D	12	12	71	118
DSTC 1400 077 124 D14 5D	14	14	77	124
DSTC 1600 093 133 D18 5D	16	16	93	133



## KARBÜR RAYBA STANDART

Shaft Tolerance : h6  
 Diameter tolerance : h10  
 Micrograin ISO : K 10/20  
 Flute : 0° / 7°

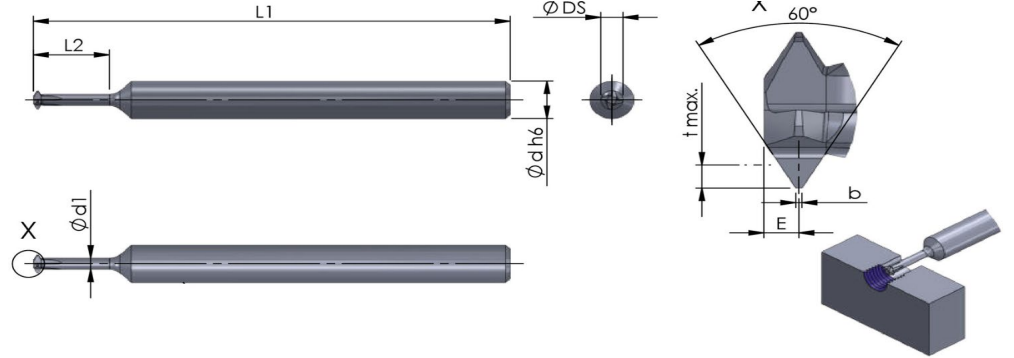


0.5x45°

Coated code	d1	d2	L2	L3	L1
DRM 0300 020 061 D03 Z4	3	3	20	30	61
DRM 0400 020 075 D04 Z4	4	4	20	40	75
DRM 0500 026 086 D05 Z4	5	5	26	46	86
DRM 0600 030 093 D06 Z4	6	6	30	52	93
DRM 0800 035 117 D08 Z6	8	8	35	70	117
DRM 1000 045 133 D10 Z6	10	10	45	83	133
DRM 1200 050 151 D12 Z6	12	12	50	95	151
DRM 1400 050 160 D14 Z6	14	14	50	95	160
DRM 1600 060 165 D16 Z8	16	16	60	100	165
DRM 1800 060 165 D18 Z8	18	18	60	100	165
DRM 2000 070 180 D20 Z8	20	20	60	120	180



## KARBÜR DİŞ FREZESİ STANDART



Coated code	PİTCH ( ADIM )	T MAX	MIN. İŞLEME ÇAPI	DS	D1	D	L2	L1
CM3 P025 305 B32C	0,25-0,30	0,17	1,25	1,05	0,6	3	5	32
CM3 P035 305 B32C	0,35-0,30	0,19	1,38	1,18	0,67	3	5	32
CM3 P035 306 B32C	0,4-0,45	0,19	1,58	1,38	0,86	3	5	32
CM4 P040 305 B32C	0,40-0,45	0,27	1,5	1,45	0,77	3	5	32
CM4 P050 307 B32C	0,50-0,60	0,35	2,3	2,15	1,27	3	7	32
CM4 P070 509 B32C	0,70-0,80	0,46	3,1	2,7	1,58	5	9	50
CM4 P080 510 B32C	0,80-1,00	0,59	3,9	3,57	2,14	5	10	50
CM4 P100 512 B32C	1,25-1,25	0,74	4,6	4,2	2,44	5	12	50

Coated code	Metrik ölçüsü
CM3 P025 305	1,2 - 1,4
CM3 P035 305	1,6 - 1,8
CM3 P035 306	1,6 - 1,8
CM3 P040 305	2,0 - 2,5
CM3 P050 307	3,0 - 3,5
CM4 P070 509	4,0 - 5,0
CM4 P080 510	5,0 - 6,0
CM4 P100 512	6,0 - 8,0

